

# CATALOGO GENERAL

**MECA**  
MECA-SYSTEM, S.L.

Mejorando su negocio  
Improving your business



# ÍNDICE





|              |               |    |
|--------------|---------------|----|
| Presentación | Empresa       | 4  |
| Estanterías  | Paletización  | 8  |
| Estanterías  | Cantilever    | 10 |
| Estanterías  | Compactas     | 12 |
| Estanterías  | Móviles       | 14 |
| Almacenes    | Autoportantes | 16 |
| Entreplantas | Modulares     | 18 |
| Rack         | Manual        | 20 |



Fundada en 1989, Meca-System, es una empresa de capital íntegramente español, cuya actividad se centra en el diseño, fabricación, comercialización y montaje de estanterías metálicas, entreplantas modulares, bases móviles y otras soluciones de almacenaje.

A lo largo de 20 años de experiencia nos hemos adaptado a las necesidades de todos nuestros clientes, con flexibilidad para proponer las soluciones mas rentables y efectivas, aportando las innovaciones que el mercado y las necesidades crecientes de la industria exigen.

Creciendo poco a poco y de forma continuada hasta llegar a ofrecer el mejor servicio y el mejor producto con la garantía Meca.

Nuestra misión se basa en ser el mejor proveedor a los problemas de almacenaje surgidos a nuestros clientes. Trabajamos día a día para atender y cumplir con la máxima efectividad las demandas actuales del mercado.

La empresa está estructurada de una forma muy dinámica y flexible. Este hecho nos permite responder con la mayor agilidad a las necesidades últimas de nuestros clientes.

### ***Ofrecemos soluciones.***



Meca-System, cuenta actualmente con una planta de producción de 12.800 m<sup>2</sup> destinados a fabricación y almacén y 600 m<sup>2</sup> de oficinas para el departamento técnico, comercial, administración, operaciones y calidad. Nuestras instalaciones están situadas en el municipio de Golmés (Lleida).

La utilización de acero de máxima calidad junto con la tecnología de las líneas de perfilado más modernas, garantizan una rápida y eficaz producción del material.

Se utilizan los procesos de soldadura robotizados con las aplicaciones específicas más avanzadas.

Para mejorar los plazos de entrega, MECA dispone de un amplio stock de material listo para ser enviado en un tiempo record. La flexibilidad y la capacidad de respuesta son nuestras señas de identidad.

Todos nuestros procesos productivos están sometidos a exhaustos ensayos de resistencias de soldaduras, calidades de acabado y flexiones permisibles.

MECA-SYSTEM, sigue una política de constantes inversiones en recursos humanos y mejoras técnicas para optimizar materiales, productos, servicios, procesos y sistemas de trabajo.

La elección de uno u otro tipo de acero para la fabricación de los distintos componentes de una estantería cantilever depende directamente de los **requerimientos y exigencias** estructurales de cada instalación en concreto.

Debido a la amplia variedad de productos y calidades existentes en el mercado, utilizamos diferentes calidades de acero, con límites elásticos comprendidos entre valores de 500 N/nm<sup>2</sup> (aceros microaleados S500 MC según EN 10149), pasando por los 355 N/nm<sup>2</sup> (acero microaleados S355 MC según EN 10149), hasta los 275 N/nm<sup>2</sup> (S275 JR, en 10025), recogidos en el documento 10.2.07 de las recomendaciones de uso de la FEM ( Federación Europea de la Manutención).





Nuestra zona de acabados consiste en una nueva y moderna instalación para el pintado de las columnas cantilever y puntales paletización, hasta un largo de 13,50 m en una sola pieza.

Se trata de un proceso totalmente automatizado para el recubrimiento superficial de nuestros fabricados. La instalación esta compuesta por una serie de fases que nos permiten un acabado superficial inmejorable, para atender las exigencias más altas del mercado.

#### **Proceso de Pintado en Polvo:**

- Desengrase fisico-químico en caliente.
- Fosfatado microcristalino para aumentar la protección que genera el pretratamiento, antes de la pintura.
- Lavado con agua desionizada.

Secado piezas. El proceso de secado se lleva a cabo en un horno dónde las piezas permanecen durante 10-12 minutos a una temperatura de 110°C para estar secas y listas para el proceso de pintado.

- Pintura en Polvo. El proceso de pintado se realiza mediante pintura en polvo libre de disolventes y productos químicos tóxicos. 12 robots de pintura se encargan del proceso. Se utiliza pintura del tipo POLIESTER de 90 micras.
- Polimerizado. Después de la pintura, las piezas llevan la pintura en polvo adherida a la superficie por el campo electroestático. Se somete la pieza a 15-20 min a una temperatura de 210°C que es cuando el polvo se funde con la pieza y aparece el brillo de la pintura.
- Enfriamiento. Una vez finaliza el tiempo de polimerizado, la pieza sale del horno y se dirige al pulmón de enfriamiento dónde reposan para enfriarse alrededor de 10 min y permanecen a la espera para ser descargados.

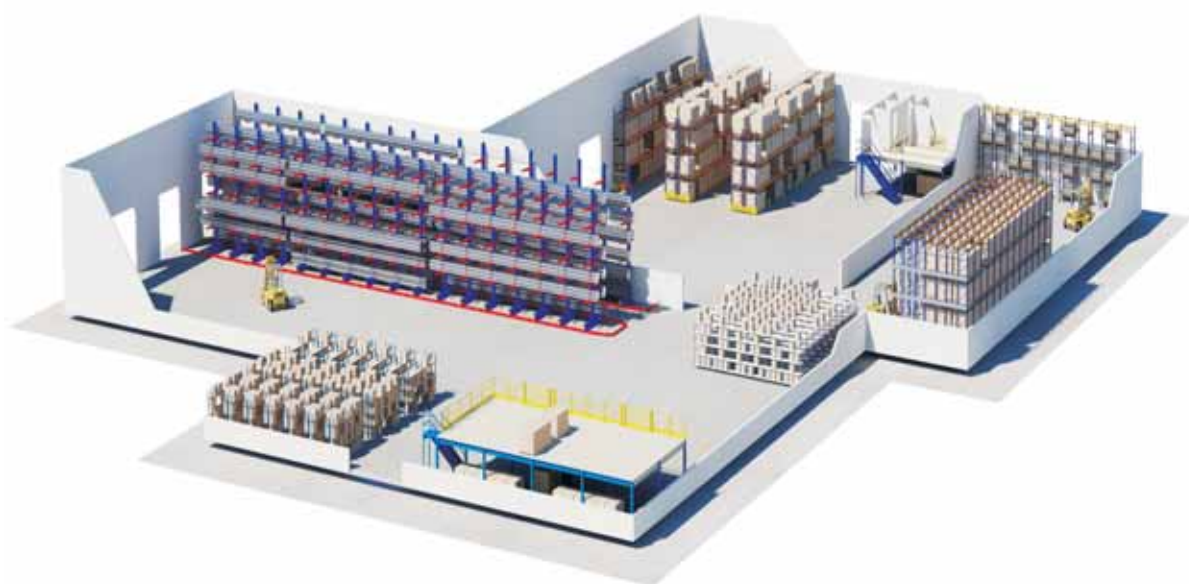


MECA-SYSTEM, posee una gran experiencia técnica e industrial para la concepción, diseño y fabricación de estanterías paletización, cantilever autoportantes, entreplantas y bases móviles.

Nuestra base para conseguir la máxima calidad en cada instalación, se basa en un importante departamento técnico organizado por productos, con el apoyo humano de ingenieros continuamente formados.

Se utilizan aplicaciones comerciales de diseño asistido por ordenador en 2D y 3D. Estas aplicaciones permiten, cuando el proyecto lo requiere, simular al cliente con exactitud su futura instalación.

Todos los cálculos se realizan por el procedimiento M.E.F (Método Elementos Finitos), usando para ello el programa de cálculo COSMOS GEOSTAR, cumpliendo con los coeficientes de seguridad y sobrecargas según el CTE y FEM



- Estantería diseñada para el almacenaje de paletas con acceso unitario a cada una.
- La distribución se realiza mediante estanterías laterales de un acceso y centrales de doble acceso.
- Facilita la retirada de las mercancías por la comodidad de acceder a las paletas sin tener que mover ni desplazar otras.
- Dado que cada hueco es un palet, ayuda al control de stocks.
- Se adapta al máximo a cualquier tipo de carga, tanto por volumen como por peso.











- Óptimas para el almacenaje de barras, perfiles, tubos, tableros, elementos de gran dimensión, etc.
- Brazo móvil MECA para mayor seguridad en las operaciones de carga y descarga de la estantería.
- Aumento de la capacidad de almacenaje.
- Fácil modificación de los niveles de carga con el brazo ajustable.











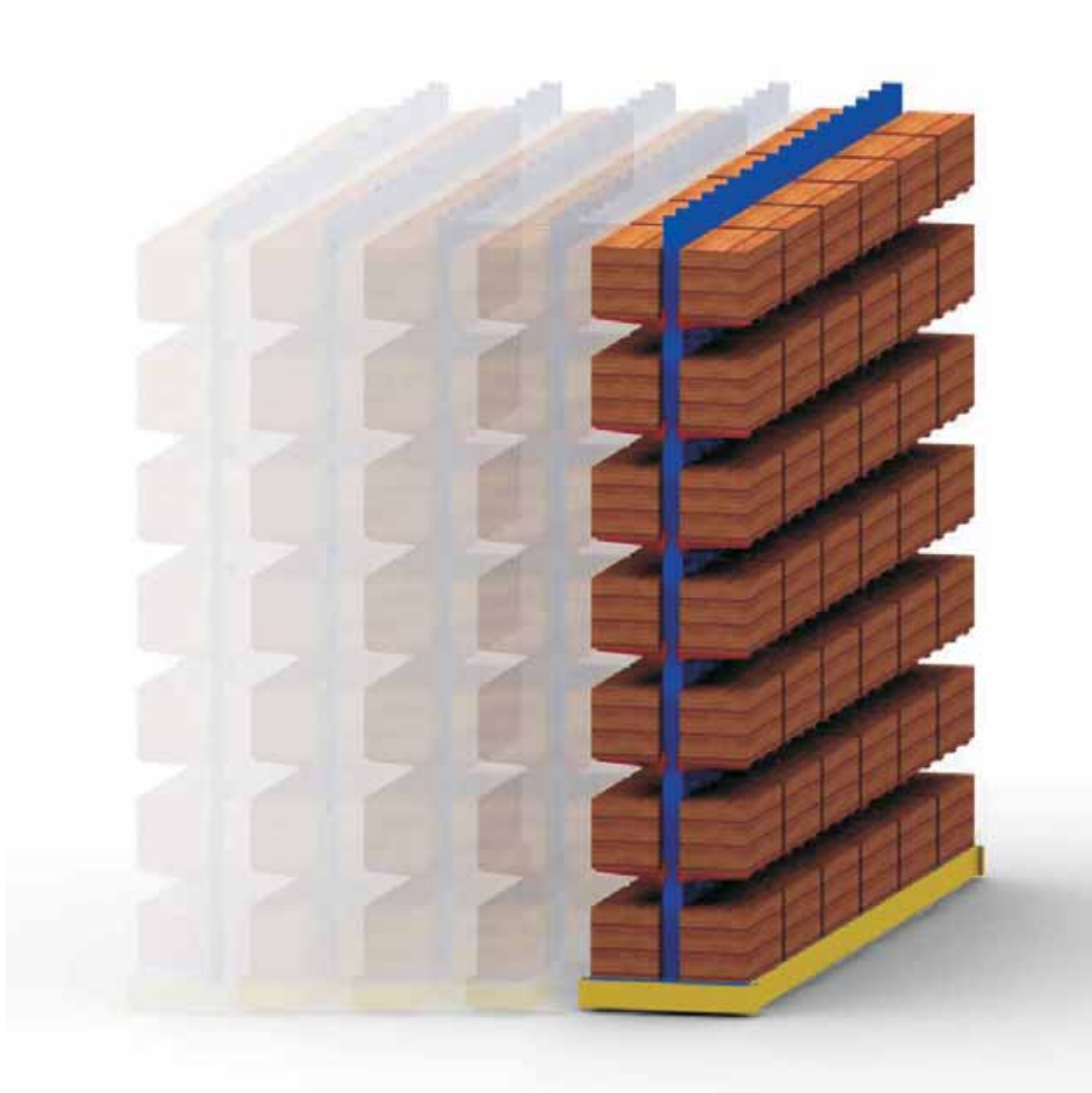
- Almacenaje por acumulación: el mayor aprovechamiento del espacio.
- Desarrollado para el almacenaje de productos homogéneos.
- Se forman calles interiores de carga con carriles de apoyo para las paletas









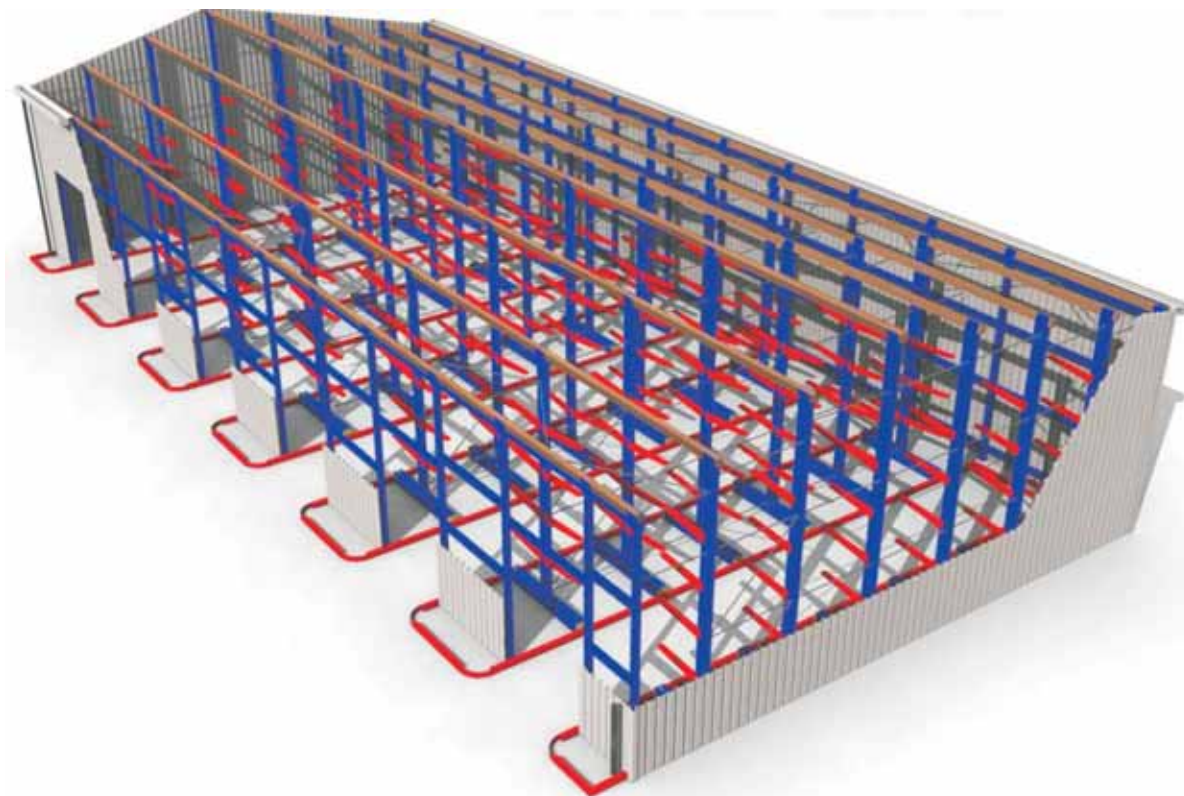


- El sistema de estanterías móviles proporciona el mayor aprovechamiento del espacio y el acceso directo al material almacenado.
- El desplazamiento de las bases se realiza suavemente al abrir y cerrar el pasillo de trabajo.
- La diferencia de coste inicial respecto a los sistemas estáticos se amortiza rápidamente gracias al ahorro de espacio y al incremento de capacidad de almacenaje.









- Ahorro de costes, las estanterías soportan al mismo tiempo pared y tejado ahorrando la estructura de acero de una nave convencional.
- Diferentes tipos de cerramientos: cubierta en estanterías, cerramiento parcial y cerramiento completo.
- Ventajas fiscales respecto a inversiones inmobiliarias.
- Rapidez en la ejecución del proyecto.











- Duplican o triplican la superficie útil de su almacén.
- El montaje es rápido, no requiere obra civil, fácil, limpio y ampliable con el tiempo.
- Diferentes puertas de acceso: batientes, correderas, etc.
- Las entreplantas MECA permiten combinar amplias luces entre columnas con gran capacidad de carga.











- Estanterías para el almacenaje de todo tipo de material con acceso manual.
- Ideal para múltiples referencias o cantidades pequeñas.
- Estantes disponibles en madera o chapa galvanizada regulables en altura cada 50 mm.
- Ofrece diferentes sistemas de construcción: desde la estantería modular sencilla hasta pasillos elevados con varios niveles de altura











**20 Años de experiencia.** Desde que en 1989 empezamos nuestra actividad como un pequeño taller de reconstrucción de estanterías usadas, hasta el día de hoy en que estamos sólidamente implantados en el territorio español y en constante expansión en el mercado internacional, hay un largo camino de innovación y adaptación a las necesidades del mercado y de nuestros clientes.

**Servicio.** Gracias a nuestros 12.800m<sup>2</sup> de fábrica y 600m<sup>2</sup> de oficina, podemos ofrecer un buen servicio y nos permite tener el suficiente stock para responder de una forma ágil y rápida a los requerimientos de nuestros clientes.

**Innovación .** El acabado con pintura al polvo que aplicamos a las estanterías Cantilever de hasta 13,50 m, con un innovador proceso totalmente automatizado es una demostración más de nuestra vocación de progreso e innovación para mejorar nuestros productos y poder alcanzar las más altas exigencias del mercado.

**Control de Calidad.** Todos nuestros procesos productivos están sometidos a exhaustos ensayos de resistencias de soldaduras, calidades de acabado, y flexiones permisibles. El proceso de pintado se realiza mediante pintura en polvo libre de disolventes y productos químicos tóxicos. Utilizamos diferentes calidades de acero recogidos en el documento 10.2.07 de las recomendaciones de uso de la FEM ( Federación Europea de la Manutención). Todo ello para poder garantizar la calidad de nuestros productos y el respeto al medio ambiente.

**Oficina técnica.** Nuestro departamento técnico está organizado por productos y con el recurso de ingenieros con formación continua. El apoyo gráfico con programas de 2D y 3D nos permite tener una representación clara y fiel del resultado y poder mostrarlo al cliente, si la instalación lo requiere. Todos los cálculos se realizan por el procedimiento M.E.F (Método Elementos Finitos), usando para ello el programa de cálculo COSMOS GEOSTAR, cumpliendo con los coeficientes de seguridad y sobrecargas de uso que se indican en el CTE (código técnico de la edificación).

**Equipo humano.** Contamos los sistemas de transporte necesarios y con nuestros propios equipos de montaje que se desplazan por toda Europa cuando la envergadura o complejidad del proyecto lo requiere. De esta manera podemos garantizar el mejor servicio al cliente.



**eguiluz estanterías s.l.**

PoL Ind Mutilva Baja, calle H, nave G  
31192 . Mutilva Baja . Navarra  
T 948 24 88 90 . F 948 24 10 16  
info@eguiluzestanterias.com  
[www.eguiluzestanterias.com](http://www.eguiluzestanterias.com)

**MECA-SYSTEM, S.L.**

P.I. La Cometa A-2, Km. 489  
25241 Golmés - Lleida - Spain  
e-mail : [info@mecasystem.com](mailto:info@mecasystem.com)

**[www.mecasystem.com](http://www.mecasystem.com)**

**Atención al cliente:**

Tel. +34 - 973 600 250

Fax. +34 - 973 710 716