



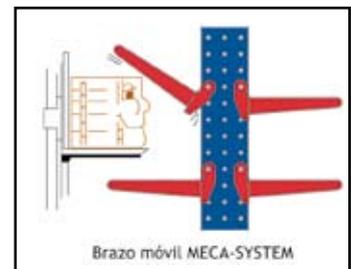
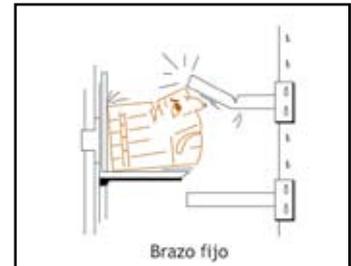
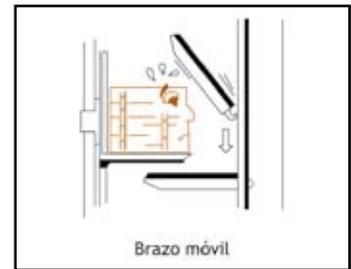
Estanterías Cantilever

¿Que es una estantería Cantilever?

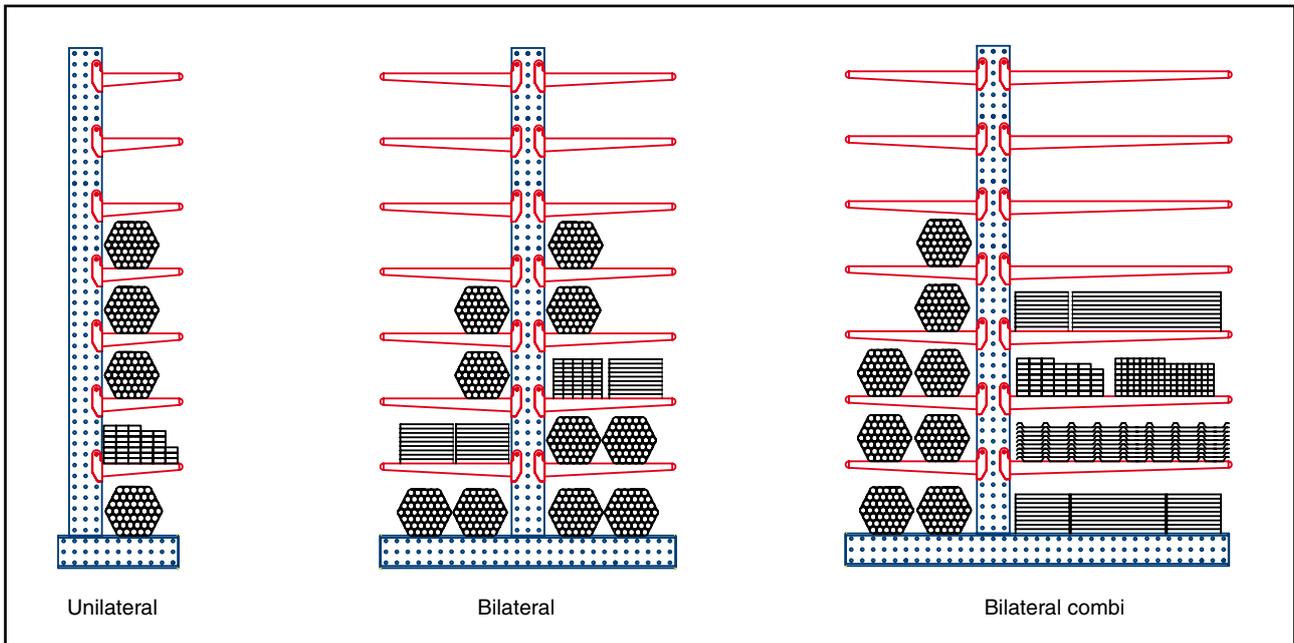
La estantería Cantilever es un sistema óptimo para el almacenaje de cargas largas y/o pesadas, perfiles, tuberías, tableros, listones, molduras, etc. ya que ningún elemento de la estructura dificulta el manejo de la carga por muy larga que esta sea.

El sistema Cantilever está formado por una serie de columnas metálicas con brazos en voladizo ajustables a diferentes alturas.

Ese acceso directo a la unidad de carga y la fácil regulación de la altura de los niveles la hacen muy versátil ante los cambios volumétricos de las cargas.







Unilateral y Bilateral Flexibilidad MECA

El sistema **Cantilever** MECA ofrece la posibilidad de instalar tanto columnas unilaterales como bilaterales de diferentes dimensiones.

Disponemos de una extensa variedad de longitudes de brazos y bases para proporcionar mayor flexibilidad a nuestro sistema y adaptabilidad a cualquier tipo de almacén, ya sea grande o pequeño.



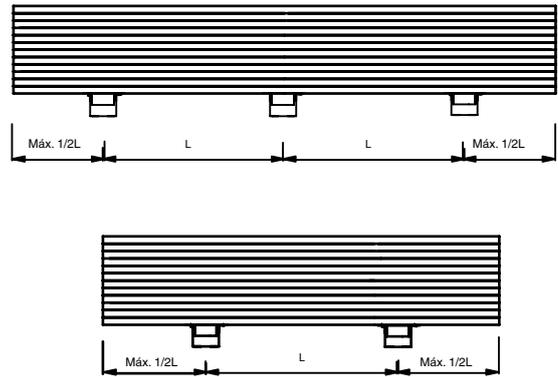


Distribución de cargas

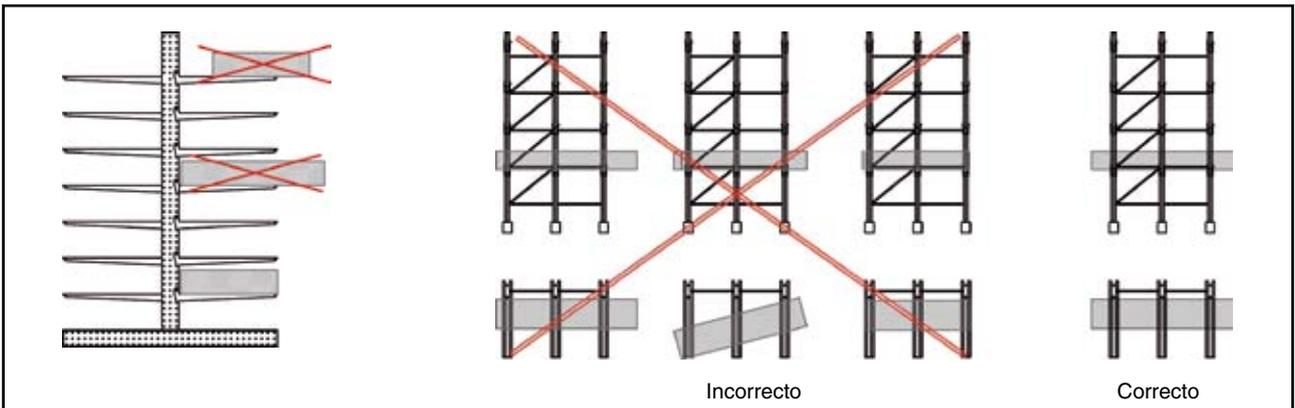
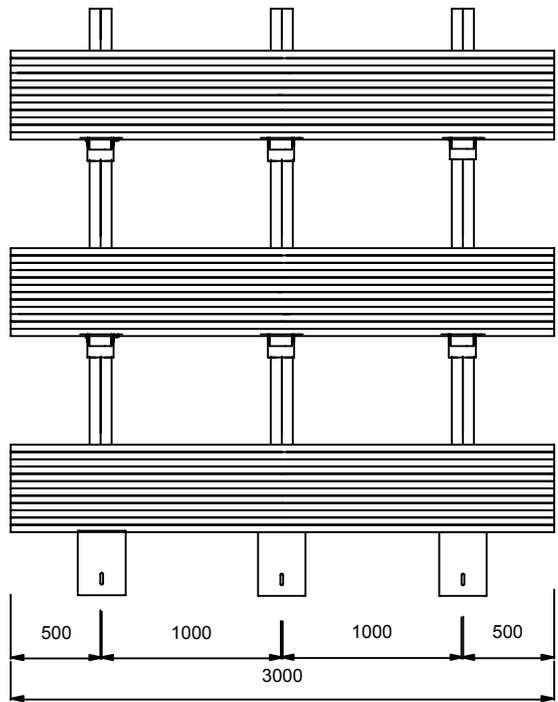
La distribución de la unidad de carga en las estanterías **Cantilever** debe ser uniforme, como en cualquier otro tipo de estantería, pero con la salvedad de que la carga debe sobresalir de la estantería en vez de quedarse dentro de los límites de la misma.

La unidad de carga puede apoyarse en tantos brazos como sea necesario para evitar flexiones del material y en un mínimo de 2.

Esta peculiaridad conlleva un apoyo estable de la unidad de carga y proporciona a la estantería mayor estabilidad.



Ejemplo





Sistemas constructivos

MECA SYSTEM, S.L. dispone de estanterías **Cantilever** para diferentes productos y situaciones todas ellas con niveles fácilmente regulables en altura para hacer frente a las variaciones volumétricas de la carga:

Cantilever ligera

Ideal para cargas manuales y ligeras
con alturas hasta 3 metros.

Posibilidad de realizar altillos.

No se recomienda el uso carretillas.



Cantilever mediana

Para cargas medianas.

Puede utilizarse carretilla.

Con niveles de 300 a 1.200 mm de profundidad
y hasta alturas de 4.500 mm.



Cantilever gran carga

Para cargas voluminosas y/o pesadas y
instalaciones autoportantes o de gran altura;
hasta 13.500 mm de altura.





Sistemas Cantilever para el sector MADERA

Todos los productos del sector maderero deberían ser almacenados en un área seca y ventilada. El almacenamiento en bloque sólo deber ser el último recurso y mayormente una cosa del pasado.

Los inconvenientes son muchos: falta de rotación de stocks, la madera no puede respirar y se produce moho y deformaciones que resultan en un rechazo del producto en el mercado.

Solo el sistema **Cantilever** puede manejar la variedad de longitudes y cargas que se presentan en el sector.

El sistema **Cantilever MECA** minimiza los daños, agiliza la preparación de pedidos y maximiza sus beneficios.

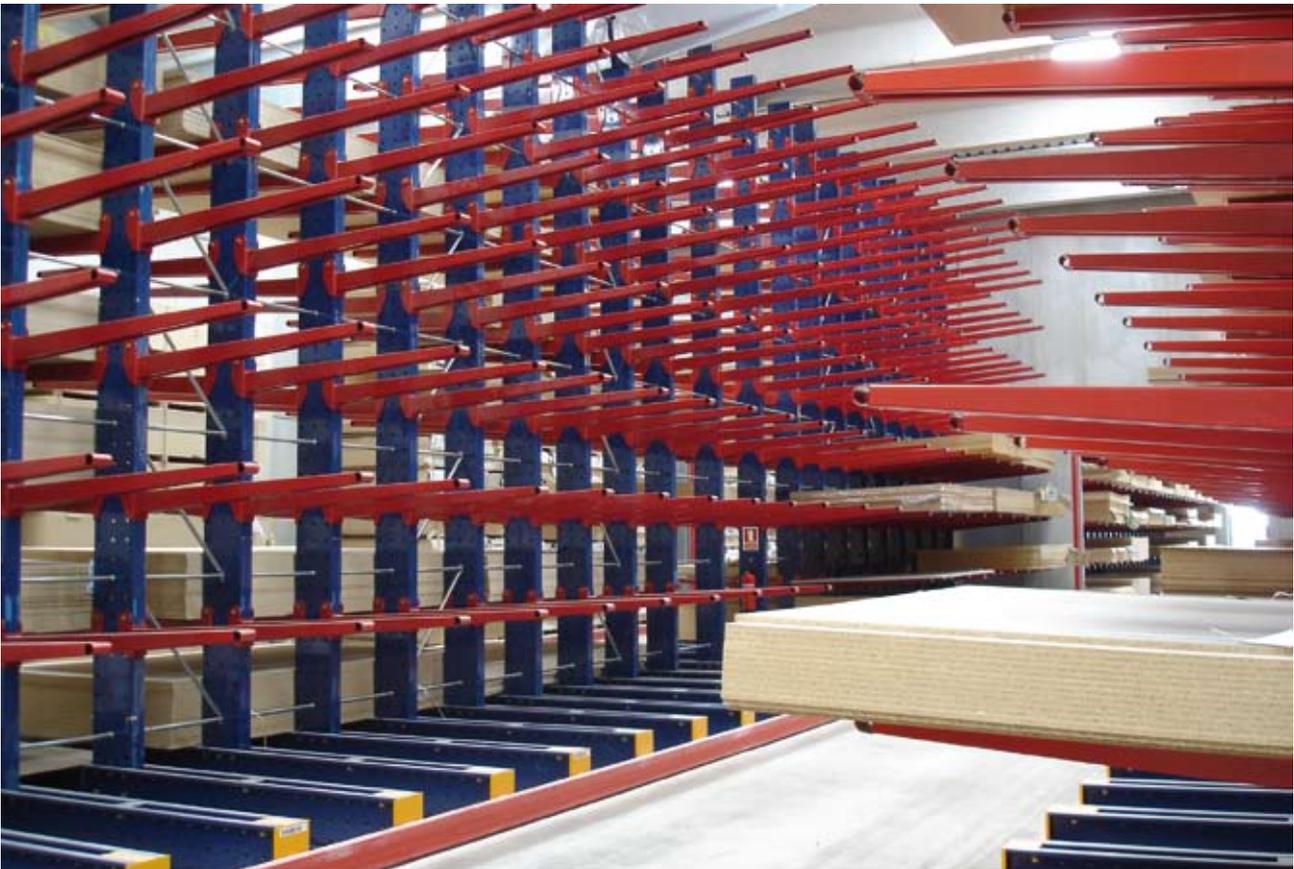
Aptas para cualquier tipo de producto en el sector: tableros, tablones, molduras, chapas, encimeras y un largo etcétera.



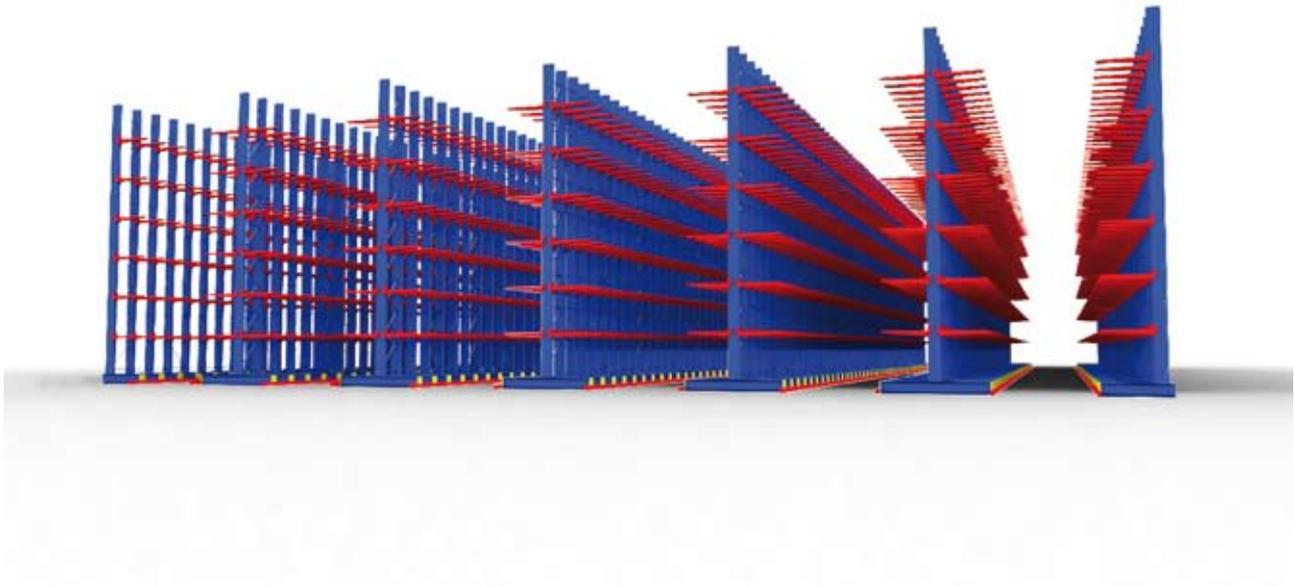


Sistemas Cantilever para el sector MADERA





Sistemas Cantilever para el sector MADERA





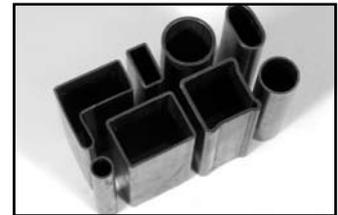
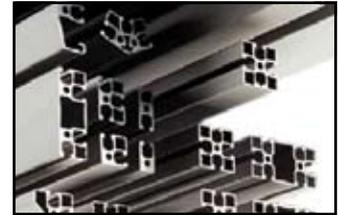
Sistemas Cantilever para sectores DIVERSOS

La estantería **Cantilever** MECA fue diseñada en sus inicios para poder solucionar los problemas de almacenaje de las industrias y afines de la madera.

La versatilidad y flexibilidad constructiva de la estantería **Cantilever** MECA ha llevado su aplicación con éxito a diferentes sectores.

Materiales como perfiles de aluminio, tubos, placas de yeso o bobinas de plástico, que antes se almacenaban en bloque o a muy poca altura, ahora experimenta un nuevo nivel de flexibilidad y orden con resultados sorprendentemente satisfactorios tanto para el almacén como para el cliente final:

- Incremento en capacidad de almacenaje.
- Mayor eficiencia de la logística interna.
- Reducción de daños a la mercancía.





Sistemas Cantilever para sectores DIVERSOS



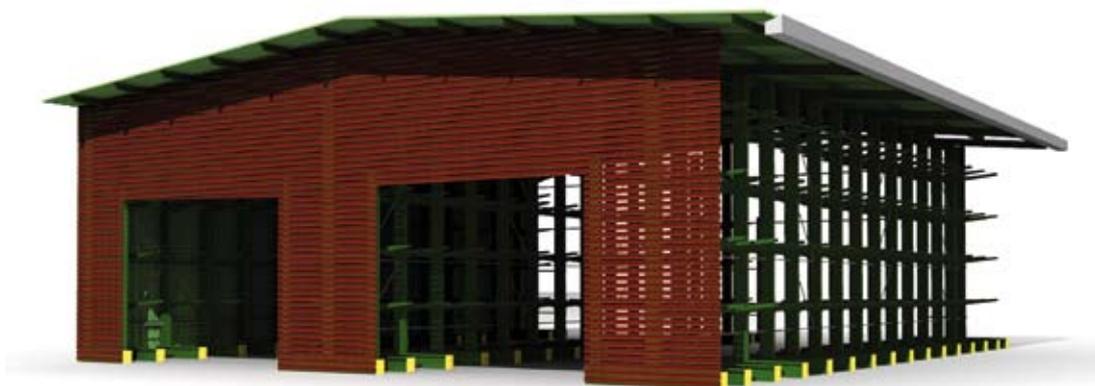


Almacenes Autoportantes. Estanterías para exterior

Los almacenes autoportantes MECA conducen a un ahorro de costes. Las estanterías soportan al mismo tiempo pared y tejado, ahorrando la estructura de acero de una nave convencional al mismo tiempo que podemos disponer de ventajas fiscales respecto a inversiones inmobiliarias tradicionales.

Estos tipos de construcción además conllevan una mayor rapidez en la ejecución del proyecto.

Disponemos de diferentes tipos de cerramiento en base a las necesidades del cliente: cubierta en estanterías, cerramiento parcial y cerramiento completo.





Almacenes Autoportantes. Estanterías para exterior



Posibilidad de instalar estanterías en el exterior cuando el producto o la localización del almacén del cliente así lo requiera.



Estanterías Móviles

El sistema de estanterías móviles proporciona el mayor aprovechamiento del espacio combinado con el acceso directo al material almacenado.

El sistema Móvil MECA garantiza un rápido movimiento al abrir y cerrar pasillos junto con una perceptible suavidad.

La diferencia de coste inicial respecto a los sistemas estáticos se amortiza rápidamente gracias al ahorro de espacio y el incremento en capacidad de almacenaje.



Complementos

Raíl guía para carretillas

Las estanterías **Cantilever** MECA combinadas con carretillas de carga lateral le permitirán almacenar con total seguridad mercancías hasta 13,5 m. de longitud.

Para mejorar el aprovechamiento de espacio de su almacén, una mayor rapidez y seguridad en la carga y descarga del material en las estanterías, le recomendamos el uso de los raíles guía MECA.

Dependiendo del tamaño y peso de la carretilla lateral a utilizar, se instalan perfiles UPN120/140 para carretillas de 1,5 a 2 Tn y perfiles UPN160/180 reforzados para carretillas a partir de 3 Tn.

Los raíles MECA están diseñados para un perfecto guiado de la carretilla y una robusta protección para la estantería.



Retenedores de carga

Para evitar deslizamientos y caídas de material de la estantería.

Ideal cuando se almacenan paquetes empezados y sin atar de material. Ej. tubos.



Sistema de bandeja continua

Cuando las cargas no tienen dimensiones homogéneas es el mejor sistema para obtener una superficie continua de almacenaje sin obstáculos.





Calidad

MECA SYSTEM, S.L. sigue una política de constantes inversiones en recursos humanos y mejoras técnicas para optimizar materiales, productos, servicios, procesos y sistemas de trabajo.

Todo nuestro esfuerzo y dedicación se centra en satisfacer las necesidades y expectativas de nuestros clientes. Ofrecer el mejor servicio, con un producto a la vanguardia de las más altas exigencias del mercado.

La elección de uno u otro tipo de acero para la fabricación de los distintos componentes de una estantería Cantilever depende directamente de los requerimientos y exigencias estructurales de cada instalación en concreto. Son las siguientes variables:

- Altura útil almacén.
- Tipo de carretilla (frontal/lateral).
- Material a almacenar.
- Distancia entre columnas.
- Niveles de carga.
- Anchura pasillo trabajo.

Debido a la amplia variedad de productos y calidades existentes en el mercado, utilizamos diferentes calidades de acero, con límites elásticos comprendidos entre valores de 500 N/nm² (aceros microaleados S500 MC según EN 10149), pasando por los 355 N/nm² (acero microaleados S355 MC según EN 10149), hasta los 275 N/nm² (S275 JR, en 10025), recogidos en el documento 10.2.07 de las recomendaciones de uso de la FEM (Federación Europea de la Manutención).

La tornillería se realiza mediante la utilización de calidad 8.8 según DIN-267.

Acabados



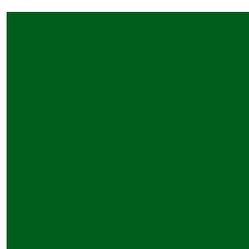
RAL 5003
Columnas y bases



RAL 3000
Brazos y Raíles



RAL 1028
Frontal base



RAL 6005
Exterior

Pintura en polvo

Consiste en una nueva y moderna instalación para el pintado de las columnas Cantilever, hasta un largo de 13,50 m. en una sola pieza.

Se trata de un proceso totalmente automatizado para el recubrimiento superficial de nuestros fabricados.

La instalación está compuesta por una serie de fases que nos permiten un acabado superficial inmejorable, para atender las exigencias más altas del mercado.

Proceso de Pintado en Polvo:

- Desengrase físico químico en caliente.
- Fosfatado microcristalino para aumentar la protección que genera el pretratamiento, antes de la pintura.
- Lavado con agua desionizada.
- Secado piezas. El proceso de secado se lleva a cabo en un horno dónde las piezas permanecen durante 10-12 minutos a una temperatura de 110°C para estar secas y listas para el proceso de pintado.
- Pintura en Polvo. El proceso de pintado se realiza mediante pintura en polvo libre de disolventes y productos químicos tóxicos. 12 robots de pintura se encargan del proceso. Se utiliza pintura del tipo EPOXY POLIESTER de 90 micras.
- Polimerizado. Después de la pintura, las piezas llevan la pintura en polvo adherida a la superficie por el campo electroestático. Se somete la pieza a 15-20 min. a una temperatura de 210°C que es cuando el polvo se funde con la pieza y aparece el brillo de la pintura.
- Enfriamiento. Una vez finaliza el tiempo de polimerizado, la pieza sale del horno y se dirige al pulmón de enfriamiento donde reposan para enfriarse alrededor de 10 min. y permanecen a la espera para ser descargados.



MECA-SYSTEM, S.L.
Autovía A-2, Km. 489
25241 Golmés (Lleida) Spain
e-mail: info@mecasystem.com

www.mecasystem.com

Atención al cliente:
Tel. (+34) 973 600 250
Fax. (+34) 973 710 716